



اختر الإجابة الصحيحة من بين الإجابات البديلة التالية:

(١) تهتم وظيفة الإنتاج بخلق المنفعة ...:

(أ) الزمنية (ب) المكتبية (ج) الشكنية (د) الحيزية

(٢) في ظل نظام الإنتاج النمطي، تعتمد المنظمة على آلات مرتنة وذات غرض عام:

(أ) صح (ب) خطأ

(٣) في ظل نظام الإنتاج الصناعي، يسهل وضع معايير لمراقبة جودة المنتجات:

(أ) صح (ب) خطأ

(٤) يشترط لتطبيق نموذج البرمجة الخطية:

(أ) تعدد الأهداف (ب) تعدد البدائل (ج) وجود قيود (د) ب - ج

(٥) في ظل نموذج البرمجة الخطية، يشترط أن تأخذ متغيرات انقرار شكل أرقاماً صحيحة:

(أ) صح (ب) خطأ

(٦) في نموذج البرمجة الخطية، إذا كان الهدف تعظيم الربحية يتم إدخال المتغير ذو أقل رقم موجب في صف التقييم النهائي (أرقام):

(أ) صح (ب) خطأ

(٧) يتحقق الحل الأمثل في ظل هدف تعظيم الربحية بنموذج البرمجة الخطية عندما تكون جميع قيم صف التقييم النهائي (أرقام) سالبة أو صفرية:

(أ) صح (ب) خطأ

(٨) يتحدد المتغير الخارج في نموذج البرمجة الخطية من خلال أكبر ناتج قسمة موجب لمعمود الكمية على عمود المتغير الداخل:

(أ) صح (ب) خطأ

بأقي الأسئلة؛ أنظر الصفحة التالية

(٩) في نموذج البرمجة الخطية، تتمثل نقطة التقاطع في تعامد صف المتغير الخارج مع عمود الكمية:

(أ) صح (ب) خطأ

(١٠) يعتبر القرب من مصادر القوى المحركة أحد عناصر المؤثرة في اختيار موقع المشروع الصناعي:

(أ) العوامل الجغرافية (ب) العوامل الاقتصادية (ج) العوامل السياسية (د) الهياكل الأساسية

(١١) عند استخدام طريقة أقل التكاليف في المقارنة بين المواقع البديلة للمشروع الصناعي، يتم ملء الخلية بكمية العمود أو كمية الصف أيهما أكبر:

(أ) صح (ب) خطأ

(١٢) عند استخدام طريقة أقل التكاليف في المقارنة بين المواقع البديلة للمشروع الصناعي، دائماً عند ملء آخر خلية تتساوى كمية الصف مع كمية العمود:

(أ) صح (ب) خطأ

(١٣) دائماً في التخصيص تتساوى عدد الصفوف مع عدد الأعمدة:

(أ) صح (ب) خطأ

(١٤) عند حل مشكلة التخصيص، يتم تغطية أكبر عدد من الأصفار بأقل عدد من الخطوط:

(أ) صح (ب) خطأ

(١٥) عند حل مشكلة التخصيص، إذا لم تتساوى عدد الخطوط مع عدد الصفوف يتم طرح أكبر قيمة غير مغطاة بخط من جميع القيم غير المغطاة وإضافتها عند كل نقطة تقاطع خطين:

(أ) صح (ب) خطأ

(١٦) إذا كان الهدف من التخصيص تدنيّة التكاليف، يتم طرح جميع قيم المصفوفة من أقل رقم فيها:

(أ) صح (ب) خطأ

(١٧) عند ترتيب أوامر الإنتاج على مركز واحد طبقاً لطريقة المطلوب أولاً يُنفذ أولاً، فإنه يتم الاعتماد على وقت التشغيل في ترتيب الأوامر:

(أ) صح (ب) خطأ

(١٨) عند ترتيب أوامر الإنتاج على مركز واحد، يكون هناك تأخير إذا كان متجمع وقت التشغيل أعلى من تاريخ التسليم:

(أ) صح (ب) خطأ

(١٩) عند ترتيب أوامر الإنتاج على مركزين، يتسطل مركز الإنتاج الأول دائماً في بداية التشغيل:

(أ) صح (ب) خطأ

بأقي الأسئلة؛ أنظر الصفحة التالية

(*) توافرت لديك البيانات التالية عن ساعات الإنتاج بمركزين للإنتاج بإحدى الشركات:

أوامر الإنتاج	أ	ب	ج	د	هـ
مركز (١)	١٢	١٠	٩	١١	٨
مركز (٢)	١٠	٩	٧	٥	٦

والمطلوب: اختيار الإجابة الصحيحة من بين الإجابات التالية:

- (٢٠) وقت العطل بمركز (١) إذا كانت هناك دورة ثانية للطليبات على المركزين:
 (أ) ١٠ ساعات (ب) ٥ ساعات (ج) ١٨ ساعة (د) ٢٣ ساعة (هـ) لا شيء مما سبق
- (٢١) كفاءة تشغيل مركز (٢) تساوي:
 (أ) ٥٧,٢٧٪ (ب) ٤٧,٢٧٪ (ج) ٦٧,٢٧٪ (د) ٧٧,٢٧٪ (هـ) لا شيء مما سبق
- (٢٢) كفاءة التشغيل في المركزين إذا كانت الشركة تتبع نظام إنتاج الطليبات تساوي:
 (أ) ٥٨,١٨٪ (ب) ٤٨,١٨٪ (ج) ٦٨,١٨٪ (د) ٧٨,١٨٪ (هـ) لا شيء مما سبق
- (٢٣) وقت العطل في مركز (٢) يساوي:
 (أ) ١٢ ساعة (ب) ٥ ساعات (ج) ١٨ ساعة (د) ٢٣ ساعة (هـ) لا شيء مما سبق
- (٢٤) عند اتباع طريقة ترتيب أوامر الإنتاج على أساس أقصر وقت تشغيل أولاً، يكون متوسط عدد الأوامر في مركز الإنتاج أقل ما يمكن:

- (أ) صح (ب) خطأ
 (٢٥) في نموذج البرمجة الخطية، تتحدد قيم المتغير الداخل في الجدول الجديد من خلال قيمة قيم صف المتغير الخارج في الجدول السابق على نقطة التقاطع:

- (أ) صح (ب) خطأ
 (٢٦) في مصنع طاقة نور لإنتاج المعدات الزراعية، تتمثل الطاقة الفعلية ٥٠٪ من الطاقة المتاحة، علماً بأن معدل الإنتاج الحالي هو ٨٠٪ من الإنتاج الفعلي، فما هي الطاقة المتاحة التي يحتاجها المصنع لإنتاج ٨ وحدات في الأسبوع؟

أ. ١٠ ب. ١٢ ج. ٢٠ د. لا شيء مما سبق

- (٢٧) توافرت لديك البيانات التالية لإحدى الشركات الصناعية على النحو التالي، التكاليف الثابتة ٤٢٠٠٠ ج، التكاليف المتغيرة ٢٤٠٠٠ ج، وإجمالي الإيرادات ٨٠٠٠٠ ج لبيع ٨٠٠٠ وحدة، فما هي نقطة التعادل للشركة بالوحدة.....

أ. ٨٠٠٠ ب. ٥٠٠٠ ج. ٥٥٠٠ د. ٦٠٠٠

- (٢٨) يعد التصنيع المرن هو إحدى صور الرقمنة الإنتاجية في الشركات:

أ. الإجابة صحيحة ب. الإجابة خاطئة

- (٢٩) تعرف الطاقة الإنتاجية بأنها حجم الإنتاج المناسب ويمكن تسويقه وفقاً للمفهوم.....
 أ. الاقتصادي ب. الفني ج. المالي د. لا شيء مما سبق

بأبي الأسفلة؛ انظر الصفحة التالية

- (٣٠) تتمثل الطاقة الفائضة في كلا من

أ. طاقة مستغلة واحتياطية ب. طاقة مستغلة وقصوى ج. طاقة احتياطية ومستغلة د. طاقة غير مستغلة واحتياطية

- (٣١) تمثل طاقة في أنها = الطاقة المتوقعة - طاقة التشغيل الفطية

أ. عاطلة مفقودة ب. برمجة ج. قصيرة د. نظرية

- (٣٢) يعقد بمدرج أ بكلية التجارة ٤ محاضرات يوميا ومدة المحاضرة ساعتين، بنسبة استغلال ٨٠٪ وكفاءة ٩٠٪، فما هي الطاقة الفطية للمدرج

أ. ٦ ساعات تقريبا ب. ٥ ساعات تقريبا ج. ٤,٥ ساعة في اليوم د. لا شيء مما سبق

- (٣٣) إن التنقيط بالطلب قد يساعد على تحديد مستوى الطاقة الإنتاجية المطلوبة وغير المطلوبة.

أ. الإجابة صحيحة ب. الإجابة خاطئة

- (٣٤) إن حوادث العمل هي إحدى صور الانحراف التنظيمي داخل الشركة.

أ. الإجابة صحيحة ب. الإجابة خاطئة

- (**) توافرت لديك البيانات التالية عن مركز لتصليح الشاحنات، علماً بأن الإنتاج الفطى = ٣٦ شاحنة/اليوم، الطاقة المثالية = ٥ شاحنة/اليوم، الطاقة الحالية = ٤ شاحنة/اليوم ويعمل المركز ٥ أيام بعدد ساعات ٨ ساعات وطيته فإن

- (٣٥) معدل الكفاءة

أ. ٥٠٪ ب. ٦٦٪ ج. ٩٠٪ د. لا شيء مما سبق

- (٣٦) معدل الاستغلال

أ. ٣٦٪ ب. ٧٢٪ ج. ٨٠٪ د. لا شيء مما سبق

- (٣٧) تركز التكنولوجيا المرسدة على استخدام الأصول المادية والآلات.

أ. الإجابة صحيحة ب. الإجابة خاطئة

- (٣٨) تعد دولة الصين نموذجاً لتطبيق التكنولوجيا المتقدمة كثيفة رأس المال.

أ. الإجابة صحيحة ب. الإجابة خاطئة

- (٣٩) هو استخدام الطرق والأساليب التكنولوجية ومحاكاة الدولة المتقدمة دون إجراء تعديل.

أ. النقل ائقي ب. النقل رأسي ج. النقل مختلط د. لا شيء مما سبق

- (٤٠) من طرق نقل التكنولوجيا في الصناعة كل ما يلي فيما عدا

أ. براءة اختراع ب. الترخيص ج. التكامل الصناعي د. المعرفة المالية

انتهى الاختبار، مع أطيب الأمنيات بالتوفيق،،،،،

د/ مصطفى محمد أحمد الكرداوي؛ د/ مها مصباح شبانة